



# 瑞安市天裕机械有限公司

Ruian Tianyu Machinery Co., Ltd.

客户名称 Purchaser:	何塞阀门制造(上海)有限公司	<b>材质证明书</b> <b>Material Test Certificate (EN 10204 3.1.)</b>	DIN 50049 - EN 10204 - 3.1	
材料名称 Name of Material:	F316/F316L		MAT. CERT. N°. 20250320-11-D	
执行标准 Specification	ASTM A182-21		交货状态 delivery state	已加工 Processed
IATF16949/ approved CLIENT: JC			产品类别 Product Catagory	棒料 Bar Stock

炉号 Furnace number	冶炼方式 Smelt Method	标准值S.D	化学成分 Chemical Composition (%)											
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	N
24N10	VODC	试验值P.A	≤0.03	≤2.0	≤1.0	≤0.03	≤0.045	16.0-18.0	10.0-14.0	2.0-3.0	/	/	/	≤0.10
			0.02	1.21	0.53	0.005	0.027	16.2	10.03	2.04				0.04

### 试验或检验数据 Test Result

拉伸试验Tensile Test (依据标准Standard ASTM A370)								冲击试验Impact Test(依据标准Standard ASTM A370)				外观及尺寸 Visual & Dim Inspection
试样规格 Size of Sample		试验温度 Temp	抗拉6b TS	屈服6s0.2 YS	延伸率δ E.L	收缩率φ R.A	硬度 Hardness	试验温度 Temp	试样规格 Size of Sample	缺口形式 Type of Notch	冲击功 AKV ≥60J	
D(mm)	L(mm)	R.T	标准值S.D	(MPa)	(%)	(%)	HB	-50℃	10*10*55	V	61/70/65	合格 qualified
Φ12.5	50		≥515	≥205	≥30	≤237						
			试验值P.A	521	222	52	60					

### 产品内容 Product

订单号 Order No	炉号 Furnace number	零件描述 Part Description	图号 Drawing number	规格 Spec	数量 QTY	热处理工艺Heat Treatment Process	
STOCK	24N10	阀杆	0800-25-04	DN25	80	热处理炉号 Heat NO.	
						热处理日期 Date	
						热处理要求 Requirement	固溶Solution
						升温Warming	1050℃
						时间Time	4h
						保温Holding	1050℃
						时间Time	4h
						冷却Cooling	水淬Water(250℃)

REMARKS: According the material meets customer requirements or specification PS04/I1 Rev.9. According material meets material standard. According material meets requirements of NACE MR0175/103 . Some other special requirement.	检验员: Authorised Inspector: 日期: 2025.03.20	质量工程师: Engineer Q.A: 日期: 2025.03.20	负责人: Laboratory Incharge: 日期: 2025.03.20
---	---	---	--

